

CHARAKTERYSTYKA

Gruntoemalia epoksydowa, dwuskładnikowa, tiksotropowa, o wysokiej zawartości części stałych. Powłoka w półpołysku, odporna chemicznie, o dobrej odporności na ścieranie. Odznacza się dobrą przyczepnością do cynku, aluminium, blach cienkich i stali kwasoodpornej. Farba jest przeznaczona do barwienia w systemie TEKNOMIX.

Składnik I o symbolu: 7490-051-101 (baza biała), 7490-051-102 (baza półbiała), 7490-051-103 (baza transparentna), 7490-051-104 (baza żółta), 7490-051-105 (baza czerwona).

Składnik II o symbolu: 7490-051-011. W przypadku aplikacji w temp. poniżej +10°C zaleca się stosować składnik II o symbolu 7490-051-012. Wersja zimowa utwardzacz nasila żółknięcie i kredowanie pod wpływem światła słonecznego, co jest typowe dla farb epoksydowych.

Należy pamiętać, że niedokładne mieszanie, zła proporcja składników, gazy spalinowe lub ekspozycja na warunki zewnętrzne częściowo utwardzonej powłoki, może powodować nierównomierną dekoloryzację.

ZASTOSOWANIE**Do bezpośredniego malowania (gruntoemalia):**

- konstrukcji i elementów stalowych, eksploatowanych w środowisku o kategorii korozyjności od C2 do C5,
- konstrukcji stalowych ocynkowanych i aluminiowych w środowisku o kategorii korozyjności od C2 do C5,
- powierzchni betonowych.

Do ostatecznego malowania elementów konstrukcji wcześniej zagruntowanych farbami epoksydowymi.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	25
Zalecana grubość pojedynczej powłoki*, µm	80
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	110
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 80µm, dm ³ /m ²	0,11
Zawartość substancji nietlonych (około), % obj.	70
Zalecana liczba warstw	1 - 2
LZO, g/dm ³	300

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

Farba dostępna w systemie kolorowania TEKNOMIX.

**PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA**

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1: Sa 2½.
- Powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.
- Powłoka farby epoksydowej do gruntowania sucha, bez śladów korozji, pozbawiona luźnych produktów degradacji powłoki, soli, tłuszczu oraz wszelkich zanieczyszczeń.
- Powierzchnie stali ocynkowanej ogniowo, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu.

W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieczeniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

- Powierzchnie aluminiowe należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).
- Powierzchnie malowane, należy oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np.: tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.
- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach (w 20°C) dojrzewania, o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, oczyszczona szczotką drucianą lub strumieniowo-ściernie. Podłoże suche (wilgotność max. 4%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX[®] 12.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II wg następującej proporcji:

	objętościowo
składnik I	100
składnik II	25

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania: w 23°C - 4 h
w 30°C - 1,5 h
w 40°C - 45 min.

METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,33 - 0,53 mm
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik TEKNOSOLV 9506 (patrz Informacja Techniczna). Do mycia aparatury rozcieńczalnik TEKNOSOLV 9506.

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

Utwardzacz letni

- minimalna temperatura podłoża +10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %,
- temperatura farby co najmniej +10°C.
- dobra wentylacja.

Utwardzacz zimowy

- minimalna temperatura podłoża -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %,
- temperatura farby co najmniej +15°C.
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 23°C):

z utwardzaczem	7490-051-011	7490-051-012
pyłosuchość	1h	40 min
Na dotyk	5h	3h

Czas do nałożenia kolejnych warstw (grubość suchej powłoki 80 µm):

temperatura	Tym samym materiałem dla obiektów eksploatowanych w warunkach atmosferycznych		Tym samym materiałem dla obiektów podziemnych i zanurzonych	
	min	max*	min	max*
Z utwardzaczem 7490-051-011				
+10°C	16 h	2 miesiące	36 h	7 dni
+23°C	5 h	1 miesiąc	16 h	7 dni
Z utwardzaczem 7490-051-012				
0°C	16h	2 miesiące	36 h	7 dni
+10°C	8h	2 miesiące	18 h	7 dni
+23°C	3h	1 miesiąc	10 h	7 dni

*Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni. Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia. Przy nakładaniu następnych warstw po ekspozycji w warunkach atmosferycznych należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia oraz ewentualnie powstałą warstwę skredowaną.

NASTĘPNE WYMALOWANIA

Nie są wymagane.

INFORMACJA DODATKOWA

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 150 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

Okres trwałości wyrobu podany jest na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Są to wyłącznie dane informacyjne. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie, za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.