

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania, grubopowłokowa, tiksotropowa, zawierająca fosforan cynku podnoszący adhezję do podłoża oraz właściwości antykorozyjne, dwuskładnikowa, utwardzana w niskich temperaturach (od -5°C).

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania: konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze nadmorskiej, miejskiej i przemysłowej.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka półmatowa, odporna na działanie niszczących czynników mechanicznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka może ulec kredowaniu i zmienić odcień.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 100 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): UTWARDZACZ 082 32 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +20°C

2 godziny

Zawartość substancji stałych

81±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1460 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 240 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
100	125	8,0
120	150	6,7

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 4 h
po 8 h
po 3 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		farby nawierzchniowe	
	min.	max.	min.	max.
-5°C	40 h	1 miesiąc*	40 h	1 miesiąc*
0°C	36 h	1 miesiąc*	36 h	1 miesiąc*
+5°C	22 h	1 miesiąc*	22 h	1 miesiąc*
+10°C	16 h	1 miesiąc*	16 h	1 miesiąc*
+20°C	8 h	1 miesiąc*	8 h	1 miesiąc*

*w okresie wysokich temperatur i silnego nasłonecznienia malowanych powierzchni, czas ten należy skrócić do 1 tygodnia. W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do nałożenia kolejnej warstwy powłokę należy umyć, usunąć produkty ewentualnego kredowania najlepiej przez delikatne omiecenie ścierniwem. Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 779

Rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 564, TEKNOSOLV 779
Wygląd powłoki	Półmat
Kolor	030 kremowy 250 czerwony tlenkowy
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki
SPOSÓB STOSOWANIA	
Przygotowanie podłoża	Przed czyszczeniem zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą. Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½ dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosfery agresywnej. W warunkach o małej agresywności korozyjnej w miejscach uszkodzeń pomontażowych dopuszcza się ręczne przygotowanie powierzchni do stopnia czystości co najmniej St3 wg PN-ISO 8501-1.
Przygotowanie wyrobu	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składować farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.
Warunki podczas nakładania	Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia -5°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 95%; minimalna temperatura farby +15°C; dobra wentylacja.
Nakładanie	Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania typowej grubości pojedynczej powłoki. Parametry natrysku bezpowietrzego: średnica dyszy 0,38 - 0,53 mm ciśnienie w dyszy 15 - 20 MPa
INFORMACJE DODATKOWE	Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 180 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji. W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw. Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.