

**CHARAKTERYSTYKA**

Farba epoksydowa, dwuskładnikowa, zawierająca pigmenty przewodzące, utwardzana związkami poliaminowymi.

**ZASTOSOWANIE**

Do zabezpieczania wewnętrznych powierzchni zbiorników i rurociągów stalowych na ciecze palne, także w strefach zagrożenia wybuchem, wewnętrznych powierzchni zbiorników i rurociągów na produkty ciekłe i sypkie tworzące z powietrzem mieszaniny wybuchowe oraz do zabezpieczania konstrukcji z laminatów oraz innych podłoży nieprzewodzących do ich antyelektrostatycznego wykończenia.

**SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI**

Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża stalowego i powierzchni laminatów oraz podłoży mineralnych. Powłoka odporna na działanie czynników mechanicznych, olejów opałowych, napędowych i silnikowych, ropy naftowej, benzyny etylizowanej i bezołowiowej, biopaliw, paliwa lotniczego oraz glikolu, gliceryny, szeregu rozpuszczalników aromatycznych, wody, roztworów elektrolitów oraz agresywnych czynników atmosferycznych. Powłoka farby jest materiałem antyelektrostatycznym przewodzącym - wg kryteriów zawartych w normach PN-92/E-05200 oraz PN-92/E05203 i przy zapewnieniu właściwego uziemienia jest niezdolna do osiągnięcia stanu naelektryzowania. Rezystywność powierzchniowa  $\rho_s$  powłoki jest rzędu  $10^6 \Omega$ , rezystancja upływu  $R_u$  jest rzędu  $10^4 \Omega$ . Powłoka farby, jak również laminatu opartego na niej spełnia wymagania ochrony przed elektrycznością statyczną odnoszone do stref zagrożenia wybuchem. Powłoka spełnia wymagania normy TRbF 401.

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza (Komp. A): 100 części obj.  
 Utwardzacz (Komp. B): EPITAN 66 UTWARDZACZ 30 części obj.

**Czas przydatności do stosowania;  
 temp. +20°C**

1 godzina

**Zawartość substancji stałych**

85±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

ok. 1590 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

ok. 210 g/l

**Zalecana grubość powłoki i  
 teoretyczna wydajność**

	na sucho ( $\mu\text{m}$ )	na mokro ( $\mu\text{m}$ )	wydajność teoretyczna ( $\text{m}^2/\text{l}$ )
	150	176	5,7
	200	240	4,2

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

**Czas schnięcia w temp. +20°C, wilg.  
 wzgl. 50% (grubość suchej powłoki  
 150  $\mu\text{m}$ )**

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 6 h  
 po 8 h  
 po 7 dniach

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej  
 warstwy, (wilgotność względna 50%,  
 grubość powłoki 150  $\mu\text{m}$ )**

temperatura powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
10°C	16 h	7 dni
20°C	8 h	4 dni
30°C	4 h	2 dni

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

**Rozcieńczalnik**

Nie jest wymagany. W razie konieczności użyć TEKNOSOLV 564.

**TEKNOS Sp. z o.o.**

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 [www.teknos.pl](http://www.teknos.pl)

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: [biuro@teknos.pl](mailto:biuro@teknos.pl)

ciąg dalszy na następnej stronie

<b>Rozcieńczalnik do mycia</b>	TEKNOSOLV 564.				
<b>Kolor</b>	290 brązowy      930 szary ciemny				
<b>OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA</b>	Patrz Karta Charakterystyki				
<b>SPOSÓB STOSOWANIA</b>					
<b>Przygotowanie podłoża</b>	<p>Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.</p> <p><b>Powierzchnia stalowa</b> sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½.</p> <p><b>Powłoka farby epoksydowej EPINOX 60</b> sucha, wolna od pyłu, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz tłuszczów i olejów.</p> <p><b>Powierzchnia z laminatów</b> wolna od środków podziałowych, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz tłuszczów i olejów. Stare powierzchnie z laminatów zaleca się przeszorstkować drobnym papierem ściernym (gradacja 120-150).</p> <p><b>Powierzchnia betonowa</b> po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, oczyszczona przez piaskowanie lub śrutowanie. Podłoże suche (wilgotność resztkowa maksimum 3%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Ubytki wyrównane stosowną zaprawą (np. hydrauliczną, epoksydową, polifosforanowo-magnezową). Podłoże zagruntowane lakierem EPINOX® 12 rozcieńczonym TEKNOSOLV 564.</p>				
<b>Przygotowanie wyrobu</b>	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.				
<b>Warunki podczas nakładania</b>	Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej +10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia +10°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 85%; dobra wentylacja.				
<b>Nakładanie</b>	<p>Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem zalecane jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.</p> <p>Parametry natrysku bezpowietrzego:</p> <table border="0" style="margin-left: 40px;"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">średnica dyszy</td> <td>0,48 - 0,63 mm</td> </tr> <tr> <td>ciśnienie w dyszy</td> <td>20 - 30 MPa</td> </tr> </table> <p>Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od rodzaju podłoża, rodzaju i przeznaczenia konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrzny typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 150 do 300 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.</p> <p>W przypadku użycia farby do antyelektrostatycznego wykańczania podłoży nie przewodzących (np. laminaty, beton) należy uziomy przytwierdzać do podłoża i pokrywać powłoką farby.</p> <p>Konstrukcje z laminatów (np. zbiorniki, rurociągi) o małym narażeniu na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne malować jedną lub dwoma warstwami farby o łącznej grubości powłoki 150-200µm.</p> <p>Podłoża mineralne np. posadzki betonowe na których odbywa się ruch pieszy lub kołowy malować co najmniej dwoma warstwami farby o łącznej grubości pokrycia 300-400 µm.</p>	średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm	ciśnienie w dyszy	20 - 30 MPa
średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm				
ciśnienie w dyszy	20 - 30 MPa				
<b>INFORMACJE DODATKOWE</b>	<p>Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.</p> <p>Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.</p>				

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).