

TEKNODUR COMBI 3430

Farba poliuretanowa

CHARAKTERYSTYKA	TEKNODUR COMBI 3430 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową, o niskiej zawartości rozpuszczalników organicznych, zawierającą pigmenty antykorozyjne. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.
ZASTOSOWANIE	Stosowany jako jednowarstwowe zabezpieczenie malarskie. Farba może być także stosowana jako warstwa nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych. TEKNODUR COMBI 3430 jest przeznaczony do malowania powierzchni stali, cynku i aluminium. Farba może być stosowana na różnych rodzajach podłoża i różnego rodzaju stare powłoki malarskie, dobrze przyczepne do podłoża.
WŁAŚCIWOŚCI	TEKNODUR COMBI 3430 tworzy powłokę o wysokim połysku, dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne. W przypadku, gdy wymagana jest doskonała trwałość koloru i połysku powłoki malarskiej, zaleca się nałożyć na wierzch lakier poliuretanowy TEKNODUR 0250 lub TEKNODUR 0290. Wariant TEKNODUR 3430-09 spełnia wymagania szwedzkiej normy SSG 1026-TB.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników	Baza (Komp. A)	6 części objętościowych
	Utwardzacz (Komp. B) TEKNODUR HARDENER 7230	1 część objętościowa
Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C	1,5 godz.	
Zawartość substancji stałych	3430-02: 61±2% obj. 3430-05: 61±2% obj. 3430-09: 58±2% obj.	
Całkowita masa substancji stałych	3430-02: ok. 1120 g/l 3430-05: ok. 1120 g/l 3430-09: ok. 920 g/l	
Lotne związki organiczne (VOC)	3430-02: ok. 350 g/l 3430-05: ok. 350 g/l 3430-09: ok. 380 g/l	

Zalecana grubość powłoki	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	80	131-138	7,2 - 7,6
	100	164-172	5,8 - 6,1
	120	197-207	4,8 - 5,1

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Zużycie praktyczne

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 80µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 30 min.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 5 godz.

- pełne utwardzenie po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 80µm)

temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	po 20 godz.	18 miesięcy lub dłużej**
+23°C	po 4 godz.	18 miesięcy lub dłużej**

*Celem zapewnienia maksymalnej przyczepności międzywarstwowej powierzchnia musi być całkowicie czysta. Jeżeli został przekroczony maksymalny czas do przemalowania powierzchnię przed malowaniem należy zszorstkować. Zwiększenie grubości powłoki i wzrost wilgotności powietrza mogą spowolnić proces schnięcia i wpłynąć na przyczepność międzywarstwową.

** Maksymalny czas do przemalowania może być wydłużony w określonych warunkach. Żeby upewnić się czy możliwe jest przemalowanie po wydłużonym okresie należy pisemnie skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Jeżeli jako warstwa nawierzchniowa ma być użyta inna farba niż te wspomniane powyżej prosimy o skontaktowanie się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Rozcieńczalnik Standardowy rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526 lub TEKNOSOLV 6220

Rozcieńczalnik do mycia narzędzi TEKNOCLEAN 6496

Wygląd powłoki
3430-02: półmat
3430-05: półpołysk
3430-09: połysk

Kolor Farba jest zawarta w systemie barwienia Teknomix

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA Patrz Karta Charakterystyki

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieczeniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem do czyszczenia powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL.

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem do czyszczenia powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omieczenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

W razie potrzeby rozcieńczać przy pomocy Teknosolv 9526 lub Teknosolv 6220.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Nanosić farbę natryskiem konwencjonalnym lub bezpowietrznym.

Do natrysku bezpowietrznego zaleca się stosować dyszę o średnicy 0.013 - 0.017".

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metodą natryskową stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2. Chroniona wina być twarz i oczy. Rozcieńczalnik otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko ciśnienia.

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

INFORMACJE DODATKOWE

Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach.

Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com