

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOHEAT 500 jest farbą silikonową odporną na wysokie temperatury.

ZASTOSOWANIE

Jako farba nawierzchniowa w krzemianowo cynkowym/silikonowym systemie powłokowym K37, do malowania konstrukcji stalowych narażonych na działanie wysokich temperatur, pracujących wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, takich jak kominy, piece, drzwi pieców i rury wydechowe. W przypadku narażenia konstrukcji na wysoką wilgotność, zaleca się stosować farbę wraz z odpowiednim gruntem antykorozyjnym, zawierającym pył cynkowy.

WŁAŚCIWOŚCI

Otrzymana z farby powłoka malarska wytrzymuje ciągłe ogrzewanie w temperaturach od +200°C do +400°C, w zależności od koloru (patrz punkt Kolory). Kolory, które używane są w temperaturze +400°C mogą być poddane chwilowym oddziaływaniom wyższych temperatur do +500°C. Kolor aluminiowy (RAL-9006) jest odporna na temperaturę +650°C.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych 25±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 420 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 670 g/l

Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność

	na sucho(μm)	na mokro(μm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
--	--------------	--------------	---

15

60

16,7

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie jeżeli nałożony zostanie zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości powierzchni, strat w procesie malowania itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% RH wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 15μm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

- całkowicie suche (ISO 9117-1:2009)

po 10 min.

po 20 min.

po 30 min.

Ostateczną twardość powłoka farby osiągnie po wysuszeniu (wypalaniu) przez okres 2 godzin w temperaturze +200°C.

UWAGA! Gdy powłoka jest ogrzewana po raz pierwszy do temp. powyżej +200°C, przy utwardzaniu powstają piekące spaliny. Należy zadbać o dobrą wentylację.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, w temp. 23°C/50% (grubość suchej powłoki 15μm)**tym samym materiałem**

Przed nałożeniem nowej powłoki pierwsza musi być ogrzewana przez 1 godzinę w temperaturze minimum +200°C.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz

TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 9502

Wygląd powłoki

Matowa

Kolory

+ 200°C :RAL-1011, RAL-2001, RAL-3011, RAL-6005, RAL-8017

+ 400°C: RAL-3009, RAL-7016, RAL-7021, RAL-7024, RAL-9005, RAL-9007

+ 650°C: RAL-9006

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Powierzchnie cienkościenne: Skorodowane miejsca delikatnie oczyścić przez szrotkowanie oraz usunąć cały tłuszcz i brud przez umycie np. środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL

Stal: Usunąć całą rdzę metodą strumieniowo ścierną do stopnia przygotowania powierzchni Sa 2 ½ (ISO 8501-1).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, aby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOHEAT 500 jest kompatybilny z gruntem do czasowej ochrony: KORRO SS (krzemianowo-cynkowym).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Temperatura powierzchni podczas malowania nie może przekraczać +50°C. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić pędzlem, wałkiem malarskim, natryskiem powietrznym lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.017".

Przy nakładaniu metodą natrysku konwencjonalnego farbę rozcieńczyć dodając 20 - 30% TEKNOSOLV 1639 lub TEKNOSOLV 9502.

INFORMACJE DODATKOWE

Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
