

DS 917

9

10.11.2015

TEKNOPOX FILL
Szpachlówka epoksydowa**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOPOX FILL jest dwuskładnikową bezrozpuszczalnikową szpachlówką na bazie żywicy epoksydowej.

ZASTOSOWANIE

Szpachlowanie wżerów powierzchni stali i porów powierzchni betonu, poddawanych silnemu ścieraniu.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOPOX FILL jest łatwy do nakładania. Może być również stosowany na płaszczyznach pionowych, gdyż nie ma tendencji do ściekania i osadzania się.

APROBATY

Farba posiada aprobatę CE do ochrony konstrukcji betonowych. Dodatkowe informacje patrz strona 3: Oznakowanie CE.

DANE TECHNICZNE**Proporcja mieszania składników**

Baza (komp. A): biała 1 część obj.
Utwardzacz (komp. B): TEKNOPOX FILL HARDENER (czarny) 1 część obj.

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C

30 – 60 min. (mieszanka wylana na podłoże)
20 – 40 min. (mieszanka przechowywana w pojemniku)

Zawartość substancji stałych

100% obj.

Całkowita masa substancji stałych

Ok. 1000 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

Ok. 0 g/l

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl.

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)
- do lekkiego obciążenia ruchem
- pełne utwardzenie

po 6 godz.
po 16 godz.
po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub odpowiednim podkładem albo farbą nawierzchniową	
	min	max.*
+10°C	Jak tylko szpachlówka stwardnieje	po 2 dniach
+23°C	Jak tylko szpachlówka stwardnieje	po 24 godz.

*Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik do mycia narzędzi

TEKNOSOLV 9506

Kolor

Jasnoszary

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Po czyszczeniu wstępnym powierzchnię stali oczyścić przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2}.

Beton: Beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie i być suchy. Usunąć łamliwy beton przez szlifowanie lub czyszczenie wysokociśnieniowe wodą z dodatkiem piasku

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość szpachłówki, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania.

Przed nakładaniem wymieszać bazę z utwardzaczem wg prawidłowej proporcji. Wyrób wymieszać dokładnie w całej objętości naczynia. Do mieszania najlepiej użyć wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem. Nieprawidłowa proporcja składników i niewłaściwe wymieszanie powoduje zaburzenie procesu utwardzania i pogorszenie jakości powłoki.

Małe ilości wyrobu przygotowywać mieszając dokładnie szpachelką. Mieszanie należy prowadzić do momentu aż czarne smugi utwardzacza nie będą zauważalne w mieszaninie.

Warunki podczas nakładania

Temperatura otaczającego powietrza, powierzchni i szpachłówki powinna być wyższa niż +10°C, wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Szpachłówka może być użyta samodzielnie do wypełniania porów o głębokości do 10 mm.

Pory o większej głębokości należy wypełniać mieszaniną szpachłówki z piaskiem o średnicy ziaren 0,1 – 0,6 mm (około 2 części gotowej szpachłówki + 1 część piasku).

Nakładać szpachłóvkę stalową kielnią. Zeskrobać ślady po kielni i odpryski jak tylko szpachłówka stwardnieje. Szpachłówka może być szlifowana po ok. 16 h.

Zaleca się, aby szlifowanie zostało wykonane zanim szpachłówka całkowicie się utwardzi (pomiędzy 16 – 48 h).

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.


TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

ciąg dalszy na następnej stronie

OZNAKOWANIE CE

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Deklaracja No.0025	
0809-CPR-10634 EN 1504-2:2004 Ochrona powierzchni – powłoka Odporność chemiczna (6.1)	
Odporność na ścieranie	Wymagania: Ubytek masy mniej niż 3000mg
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	Wymagania: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Odporność na silną agresję chemiczną	Wymagania: Redukcja twardości mniej niż 50%
Przyczepność przy odrywaniu	Wymagania: System sztywny bez obciążenia ruchem $\geq 1,0 (0,7) \text{ N/mm}^2$
Substancje niebezpieczne	Patrz Karta Charakterystyki

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.