

CHARAKTERYSTYKA	TEKNOZINC SS jest dwuskładnikową farbą antykorozyjną o dużej zawartości pyłu cynkowego, na bazie krzemianu etylu.
ZASTOSOWANIE	Przeznaczona do stosowania na stal eksponowaną w warunkach atmosferycznych lub zanurzoną w rozpuszczalnikach organicznych.
WŁAŚCIWOŚCI	Po wyschnięciu TEKNOZINC SS formuje nieorganiczną powłokę zawierającą metaliczny cynk, który zabezpiecza stal katodowo, jak cynkowanie. Farba ma doskonałą odporność na czynniki mechaniczne, działanie różnych rozpuszczalników i olejów nawet w przypadku pracy w zanurzeniu oraz wytrzymuje ogrzewanie suchym powietrzem do temperatury +400°C. Podczas prac malarskich należy uwzględnić, iż farba wymaga do schnięcia wody, patrz: Czas schnięcia i Warunki podczas nakładania.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Komp. A: TEKNOZINC SS Pasta z pyłem cynkowym 7 części obj.
 Komp. B: TEKNOZINC SS Krzemian 3 części obj.

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C 4 godz.

Zawartość substancji stałych 52±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych Ok. 1700 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) Ok. 510 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	60 µm	115 µm	8,7 m ² /l
	80 µm	153 µm	6,5 m ² /l

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Maksymalna grubość powłoki

- na mokro 190 µm
- na sucho 100 µm

Grubsze pokrycia mogą powodować pęknięcia.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 60 µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 15 min.
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 30 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% RH (gr. suchej powłoki 60 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem* lub odpowiednimi farbami do powierzchni cynkowych	
	min.	max.
+5°C	po 3 dniach (RH 90% albo zwilżenie powierzchni) lub 2 tyg. (RH 50%)	-
+23°C	po 24 godz. (RH ponad 80% albo zwilżenie powierzchni) lub po 2 tyg. (RH 50%)	-

*Tylko do drobnych napraw obiektów, w przeciwnym razie proszę kontaktować się z Teknos.

Patrz: Warunki podczas nakładania i przemalowania. Dodatkowo powłoka musi wytrzymać lekkie przetarcie szmatką nasączoną rozpuszczalnikiem, zgodnie z ASTM D4752 (tzw. test MEK). Do testu można również użyć TEKNOSOLV 9506.

Rozcieńczalnik	Rozcieńczanie nie jest zalecane. W wyjątkowych wypadkach użyć rozcieńczalnika TEKNOSOLV 6060 (Teknosolv 9520) w max. ilości 5% objętościowych.
Zmywacz do narzędzi	TEKNOSOLV 9506 (łatwopalny) lub TEKNOSOLV 6060 (Teknosolv 9520) (wysoco łatwopalny)
Wygląd powłoki	Matowa
Kolor	Zielonkawo-szary
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Profil chropowatości powierzchni powinien być przynajmniej średni M (określony komparatorem G), patrz ISO 8503-2 (G).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOZINC SS jest kompatybilny z gruntem do czasowej ochrony [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha, temperatura powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza 50 - 90%. Jeśli wilgotność powietrza jest niższa niż 80%, zaleca się zmoczenie powierzchni po 1 godz. od zakończenia malowania i powtarzanie tego co ok. 1 godz. przez kilka godzin. Alternatywnie, sztuczne nawilżać można poprzez wystawienie obiektów malowanych ok. 1 godz. po zakończeniu aplikacji na kilka godzin na obszar, gdzie można utrzymać ciągłą kondensację.

Nakładanie

Farbę nakłada się natryskiem bezpowietrznym, natryskiem konwencjonalnym (z mechanicznym mieszadłem) lub pędzlem. Zalecana dysza do natrysku bezpowietrznego 0.018 - 0.021", kąt rozwarcia dyszy zależy od gabarytów malowanego przedmiotu, zaleca się stosować dysze obrotowe.

Farbę trzeba mieszać często w trakcie pracy, aby zapobiec sedymentacji pyłu cynkowego. Ponieważ ciężar właściwy farby jest duży, należy przy stosowaniu natrysku konwencjonalnego uważać aby poziom cieczy w zbiorniku z farbą był nad pistoletem lub przynajmniej równo z nim.

UWAGA: Grubość suchej warstwy nie może przekraczać 100 µm, inaczej jest duże prawdopodobieństwo pęknięcia powłoki farby. Przy malowaniu pędzlem łatwo jest zalecaną grubość powłoki przekroczyć.

Następne wymalowania

Należy upewnić się, że powłoka TEKNOZINC SS wytrzymuje próbę tarcia szmatką nasączoną MEK-iem, zgodnie z ASTM D4752 (tzw. MEK-test). W teście tym może być również wykorzystany TEKNOSOLV 9506.

Do przemalowania zaleca się te farby, które są przeznaczone do stosowania na powierzchniach cynku. W przypadku malowania świeżej (porowatej) powłoki farby krzemianowo-cynkowej zaleca się nałożenie cienkiej warstwy farby nawierzchniowej tzw. mist coat. aby zapobiec powstawaniu pęcherzyków i kraterów lub odpowiedniego środka do gruntowania porowatych podłoży, przykładem jest INERTA PRIMER 5 rozcieńczony 20-30%.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
