

**CHARAKTERYSTYKA**

Farba epoksydowa modyfikowana do gruntowania, pigmentowana pigmentami płatkowymi, grubopowłokowa, tiksotropowa, dwuskładnikowa.

**ZASTOSOWANIE**

Do gruntowania konstrukcji stalowych, żeliwnych i betonowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, przemysłowej i agresywnej. Do samodzielnego zabezpieczenia: konstrukcji i elementów stalowych, stalowych oraz betonowych w budownictwie w przypadku, gdy nie są wymagane wysokie walory dekoracyjne powłoki, zbiorników wodnych, ściekowych oraz produktów naftowych; zewnętrznych powierzchni zbiorników i instalacji pracujących w podwyższonych temperaturach do 160°C.

**SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI**

Powłoka z półpolyskiem, twarda i odporna mechanicznie. Powłoka odporna na długotrwałe działanie temperatury do 160°C. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka wykazuje nieznaczne kredowanie.

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza (Komp. A): 100 części obj.  
Utwardzacz (Komp. B): UTWARDZACZ 897 46 części obj.

**Czas przydatności do stosowania; temp. +20°C**

8 godzin

**Zawartość substancji stałych**

62±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

ok. 1350 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

ok. 375 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)
100	161	6,2
150	242	4,1

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

**Czas schnięcia w temp. +20°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)**

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 4 h  
po 8,5 h  
po 7 dniach

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (wilgotność względna 50%, grubość powłoki 100 µm)**

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		farby nawierzchniowe	
	min.	max.	min.	max.
<b>+10°C</b>	24 h	nieograniczony*	24 h	nieograniczony*
<b>+20°C</b>	12 h	nieograniczony*	12 h	nieograniczony*

\*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby EPINOX 98. W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy. Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

**Rozcieńczalnik**

TEKNOSOLV 564.

<b>Rozcieńczalnik do mycia</b>	TEKNOSOLV 564.				
<b>Wygląd powłoki</b>	Półpołysk				
<b>Kolor</b>	290 brązowy      860 szary jasny      880 szary ciemny				
<b>OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA</b>	Patrz Karta Charakterystyki				
<b>SPOSÓB STOSOWANIA</b>					
<b>Przygotowanie podłoża</b>	<p>Przed czyszczeniem zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie splukanie czystą wodą.</p> <p><b>Powierzchnia stalowa</b> oczyszczona do stopnia czystości, wg PN-ISO 8501-1, co najmniej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sa 2 1/2 - dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w atmosferze agresywnej,</li> <li>• St 3 – dla konstrukcji eksploatowanych wewnątrz pomieszczeń.</li> </ul> <p>Powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.</p> <p><b>Powierzchnia betonowa</b> po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mleczka cementowego, oczyszczona przez piaskowanie lub śrutowanie. Podłoże suche (wilgotność resztkowa maksimum 3%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Podłoże zagruntowane lakierem EPINOX 12 rozcieńczonym rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 564.</p>				
<b>Przygotowanie wyrobu</b>	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia i odczekać 15 minut przed użyciem. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.				
<b>Warunki podczas nakładania</b>	Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej +5°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; wilgotność względna powietrza najwyżej 85%; dobra wentylacja.				
<b>Nakładanie</b>	<p>Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania typowej grubości pojedynczej powłoki. Parametry natrysku bezpowietrznego:</p> <table border="0" style="margin-left: 40px;"> <tr> <td>średnica dyszy</td> <td>0,43 - 0,68 mm</td> </tr> <tr> <td>ciśnienie w dyszy</td> <td>20 - 25 MPa</td> </tr> </table> <p>Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 70 do 150 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.</p> <p>Pomieszczenia zamknięte, w których stosowano EPINOX 98, w trakcie prac malarskich i po ich zakończeniu należy intensywnie wietrzyć, a po zaniku specyficznego zapachu można oddać je do użytku.</p>	średnica dyszy	0,43 - 0,68 mm	ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa
średnica dyszy	0,43 - 0,68 mm				
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa				
<b>INFORMACJE DODATKOWE</b>	<p>Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.</p> <p>Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.</p>				

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).