

DS. 285

**INERTA 700 / INERTA 700 TIX**

13

01.08.2016

**Powłoka poliuretanowa****CHARAKTERYSTYKA**

INERTA 700 / INERTA 700 TIX jest dwuskładnikową, bezrozpuszczalnikową powłoką poliuretanową.

**ZASTOSOWANIE**

Przeznaczona do malowania maszyn transportujących nawozy sztuczne, węgiel i rudę. Może być również stosowana do malowania betonowych zbiorników. INERTA 700 TIX jest bardziej tiksotropową wersją, bardziej odpowiednią do malowania w pionie.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Powłoka jest odporna na uderzenia, silne ścieranie, chemikalia i ciągle zanurzanie w wodzie. Utwardza się również w temp. -5 °C.

Zdolność pokrywania rys dla 2 mm warstwy INERTA 700 na podłożu betonowym wynosi 1,9 mm (norma EN 1062-7, metoda A)  
Farba jest aplikowana na grubość 500-2000 µm.

**APROBATY**

Farba posiada aprobatę CE do ochrony konstrukcji betonowych. Dodatkowe informacje: Patrz strona 3: OZNAKOWANIE CE.

**DANE TECHNICZNE****Proporcja mieszania składników**

Baza (Komp. A): 3 części objętościowe  
Utwardzacz (Komp. B): INERTA 700 HARDENER 1 część objętościowa

**Czas przydatności do stosowania, +23 °C** 20 min.

**Zawartość substancji stałych** ok. 100% obj.

**Całkowita masa substancji stałych** ok. 1300 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)** ok. 0 g/l

**Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność**

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	500 µm	500 µm	2.0 m <sup>2</sup> /l
	2000 µm	2000 µm	0,5 m <sup>2</sup> /l (nie dotyczy wersji TIX)

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju podłoża, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności względnej**

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

- suche na dotyk (DIN 53150:1995)

- całkowite utwardzenie

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy**

po ok. 2 godz.

po ok. 4 godz.

po ok. 7 dniach

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
<b>+10°C</b>	po 8 godz.	po 48 godz.
<b>+23°C</b>	po 4 godz.	po 48 godz.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik**

TEKNOSOLV 9521

**Zmywacz**

TEKNOCLEAN 6496

**Wygląd powłoki**

Połysk

**Kolor**

Czerwony i biały. Inne kolory na zamówienie.

**OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA**

Patrz Karta Charakterystyki

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

[www.teknos.pl](http://www.teknos.pl)

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: [biuro@teknos.pl](mailto:biuro@teknos.pl)

## SPOSÓB STOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być przynajmniej szorstki – „rough” (komparator G), patrz norma ISO 8503-2.

**Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

**Beton:** Beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie, być dobrze utwardzony i wytrzymały. Wilgotność betonu nie może przekraczać 97% wilgotności względnej lub 4% wagowo.

Mleczko cementowe należy usunąć poprzez śrutowanie, szlifowanie lub piaskowanie. Usunąć luźno związane kruszywo i zapyłone warstwy tak aby pozostał zwarty beton. Pozostałości usunąć za pomocą szczotki lub odkurzacza. Powierzchnia powinna być czysta aby nie obniżyć stopnia adhezji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

### Warunki podczas aplikacji

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w czasie schnięcia wyrobu.

### Aplikacja

#### Powierzchnie pionowe:

Zaleca się stosowanie bardziej tiksotropowej wersji INERTA 700 TIX. Maksymalna, rekomendowana grubość powłoki wynosi 500 µm.

Nakładać za pomocą urządzenia do natrysku materiałów dwuskładnikowych, na gorąco, np. Graco Hydra-Cat, wyposażonego w ogrzewanie (dysza obrotowa o średnicy 0.018 - 0.026") albo za pomocą pędzla lub wałka malarskiego. Przed użyciem uwzględnić czas przydatności do stosowania.

**Uwaga:** Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w aparacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia.

Przed użyciem składniki muszą być ogrzane do temperatury +20 - +25°C tak, aby były dostatecznie rzadkie i cały czas dopływały do pomp dozujących.

Stosunek dozowania składników przez pompy musi wynosić 3:1. Ogrzewanie składników powinno być takie, aby temperatura farby w pistolecie wynosiła +40 - +50°C. Nie podgrzewać utwardzacza. Temperatura mieszaniny w wężu powinna wynosić +30 - +40°C. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w tych warunkach wynosi 5 min. Jeśli jest to konieczne to należy również ogrzewać węże.

Grubość warstwy kontroluje się grzebieniem malarskim. Utrzymanie prawidłowej proporcji mieszania farby kontroluje się sprawdzając pobór składników przez agregat i ciśnienia w pompach dozujących. Jeśli podczas aplikacji dochodzi do przerwania pracy, węże, pompy i pistolet trzeba niezwłocznie opłukać za pomocą rozcieńczalnika TEKNOSOLV 9521.

W czasie pracy należy również stosować się do zaleceń producenta sprzętu malarskiego.

#### Podłoża betonowe:

Zagruntować za pomocą lakieru epoksydowego TEKNOFLOOR PRIMER 310F. Przy aplikacji wałkiem mohairowym lakier należy rozcieńczyć ok. 30% rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9515 lub TEKNOSOLV 9506. Nałożyć warstwę lakieru o grubości 0.2 – 0.3 l/m<sup>2</sup>.

Jeśli podłoże betonowe jest bardzo porowate, nałożyć drugą warstwę z lakieru epoksydowego TEKNOFLOOR PRIMER 310F zgodnie z instrukcjami zawartymi w Karcie Technicznej produktu. Aplikować za pomocą odpowiedniej packi metalowej, której szczelina zapewni pożądaną grubość powłoki. Wygładzić powierzchnię wałkiem mohairowym. Pęcherzyki powietrza usunąć za pomocą igłowego wałka.

**MIESZANIE SKŁADNIKÓW:** najpierw wymieszać bazę, do osiągnięcia jej homogeniczności. Dodać utwardzacz do bazy i mieszać dokładnie przynajmniej przez 2 min. Następnie mieszaninę wlać do nowego pojemnika upewniając się, że oryginalny pojemnik jest dokładnie oczyszczony. Wymieszać przynajmniej przez 1 min. Zaleca się stosowanie maszyny wolnoobrotowej zaopatrzonej w mieszadło. Niedokładne wymieszanie lub zastosowanie niewłaściwych proporcji spowoduje nieregularne utwardzenie farby i naruszy własności powłoki.

## INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

TEKNOS Sp. z o.o.


03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

[www.teknos.pl](http://www.teknos.pl)

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: [biuro@teknos.pl](mailto:biuro@teknos.pl)

ciąg dalszy na następnej stronie

## OZNAKOWANIE CE

	
<b>0809</b>	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Deklaracja No.0002	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Ochrona powierzchni – powłoka Odporność fizyczna (5.1) Odporność chemiczna (6.1)	
Odporność na ścieranie	Wymagania: Ubytek masy mniej niż 3000mg
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	Wymagania: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Odporność na silną agresję chemiczną	Wymagania: Redukcja twardości mniej niż 50%
Odporność na uderzenia	Klasa II: $> 10 \text{ Nm}$
Przyczepność przy odrywaniu	Wymagania: System ze zdolnością mostkowania rys obciążone ruchem $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Klasyfikacja ogniowa	C <sub>fl</sub> – s1
Substancje niebezpieczne	Patrz Karta Charakterystyki

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 [www.teknos.pl](http://www.teknos.pl)  
TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: [biuro@teknos.pl](mailto:biuro@teknos.pl)