

### CHARAKTERYSTYKA

INERTA PRIMER 5 jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową, farbą epoksydową do gruntowania.

### ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako powłoka gruntowa w powłokowych systemach epoksydowych odpornych na działanie chemikaliów K27 i K29, aplikowanych na podłoża ze stali, cynku lub aluminium. Może być także używana jako farba podkładowa na powierzchnie zagruntowane farbami epoksydowo-cynkowymi i krzemianowo-cynkowymi i jako farba podkładowa pod emalie poliuretanowe TEKNODUR.

### WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka jest odporna na ścieranie, oleje, smary i wodę, a w przypadku pokrycia farbą nawierzchniową także na chemikalia.

Farba spełnia warunki szwedzkiej normy SS 185201. Zawiera fosforan cynku.

### DANE TECHNICZNE

#### Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 4 części objętościowe  
Utwardzacz (Komp. B) INERTA PRIMER 5 HARDENER 1 część objętościowa

#### Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze, +23°C

8 godz.

#### Zawartość substancji stałych

ok. 55±2% obj.

#### Całkowita masa substancji stałych

ok. 1000 g/l

#### Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 430 g/l

#### Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
60 µm		109 µm	9.2 m <sup>2</sup> /l
80 µm		145 µm	6.9 m <sup>2</sup> /l
100 µm		180 µm	5.5 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

### Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

#### Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

po 1 godz.

po 3 godz.

#### Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% RH (grubość suchej powłoki 60µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, INERTA 50 lub TEKNOPLAST 50		TEKNODUR PRIMER 5 lub farbami nawierzchniowymi TEKNODUR	
	Min.	Max.*	Min.	Max.*
+10°C	po 12 godz.	po 6 m-cach	po 12 godz.	po 7 dniach
+23°C	po 4 godz.	po 6 m-cach	po 4 godz.	po 3 dniach

\*1) Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni

### Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 9506.

### Wygląd powłoki

Matowa

### Kolory

Czerwony, żółty, szary i biały

### OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup>. Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe ocynkowane zanurzeniowo na gorąco, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu (ISO 12944-5). W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieczeniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku można oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL

**Aluminium:** Powierzchnię oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omieczenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

**Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Grunt do czasowej ochrony**

INERTA PRIMER 5 jest kompatybilny z gruntami KORRO E - epoksydowym, KORRO SE - epoksydowo - cynkowym i KORRO SS - krzemianowo - cynkowym.

**Przygotowanie wyrobu**

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania. Przed malowaniem składniki farby zmieszać w prawidłowej proporcji ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogarszania się własności powłok.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać. Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć TEKNOSOLV 9506.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zalecanej grubości przy jednokrotnym malowaniu. Używać dyszy do natrysku bezpowietrznego o średnicy 0.013 - 0.018". Nanoszenie za pomocą pędzla jest dopuszczalne w przypadku napraw miejscowych i malowania małych powierzchni.

**INFORMACJE DODATKOWE**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).