

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOZINC 80SE jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntowa w powłokowych systemach poliuretanowych, chlorokauczukowych i epoksydowych.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOZINC 80SE skutecznie zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową i stanowi warstwę ochronną podczas ekspozycji na warunki atmosferyczne, nawet bez stosowania warstw nawierzchniowych. Farba spełnia warunki normy SFS-EN-ISO 12944-5. Farba spełnia wymagania szwedzkiej normy SSG 1022-GB.

W temperaturach poniżej +10°C stosować utwardzacz TEKNOZINC SE WINTER HARDENER (DS. nr 1885)

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A) 5 części objętościowych
 Utwardzacz (Komp. B): TEKNOZINC 50SE/80SE/90SE 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C 16 godz.

Zawartość substancji stałych 50±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 1900 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 450 g/l

Zalecana grubość powłoki i zużycie teoretyczne	na sucho(μm)	na mokro(μm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
		40	80
	60	120	8,3

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż 100 μm.

Zużycie praktyczne

Czas schnięcia w temp.

23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 40μm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

- suchość na dotyk (DIN

53150:1995)

- pełne utwardzenie

Odstęp czasu do nałożenia

kolejnej warstwy, 50%

wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40μm)

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

po 5 min.

po 30 min.

po 7 dniach

tym samym materiałem, INERTA-PRIMER 5, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 7 lub INERTA 51 MIOX		
Temp. powierzchni	min.	max.*
+10°C	po 6 godz.	po 3 miesiącach lub dłużej
+23°C	po 1 godz.	po 3 miesiącach lub dłużej

* Celem zapewnienia maksymalnej przyczepności międzywarstwowej powierzchnia musi być całkowicie czysta. Jeżeli został przekroczony maksymalny czas do przemalowania powierzchnię przed malowaniem należy zszorstkować. Zwiększenie grubości powłoki i wzrost wilgotności powietrza mogą spowolnić proces schnięcia i wpłynąć na przyczepność międzywarstwową.

** Maksymalny czas do przemalowania może być wydłużony w określonych warunkach. Żeby upewnić się czy możliwe jest przemalowanie po wydłużonym okresie należy pisemnie skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Jeżeli jako warstwa nawierzchniowa ma być użyta inna farba niż te wspomniane powyżej prosimy o skontaktowanie się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Rozcieńczalnik, Zmywacz TEKNOSOLV 9506

Wygląd powłoki Matowa

Kolor Niebieskavo-szary

OZNAKOWANIE BEZPIECZENSTWA Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

W razie potrzeby należy użyć KORRO SE – grunt epoksydowo-cynkowy i KORRO SS – grunt krzemianowo cynkowy.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

W przypadku użycia TEKNOZINC SE WINTER HARDENER temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być powyżej -5°C. Temperatura farby w trakcie mieszania i w czasie aplikacji ma wynosić powyżej +15°C. Malowana powierzchnia musi być wolna od lodu.

Nakładanie

Farbę mieszać często w trakcie pracy, aby zapobiec sedymentacji pyłu cynkowego, z częstotliwością co pół godziny.

Farbę nanosi się pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.018 - 0.021" (dysza obrotowa - samooczyszczająca się).

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
