

DS 813

8 25.11.2005

TEKNOZINC SP
FARBA O WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI PYŁU CYNKOWEGO**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOZINC SP jest schnącą fizycznie, jednoskładnikową farbą o dużej zawartości pyłu cynkowego.
Posiada atest PZH.

ZASTOSOWANIE

TEKNOZINC SP używany jest jako powłoka samodzielna lub z powłoką nawierzchniową na wewnętrznych i zewnętrznych powierzchniach konstrukcji stalowych (np. K5) oraz w systemach naprawczych.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba zabezpiecza stal katodowo podobnie jak cynkowanie. Posiada dobrą odporność na działanie temperatury do około +200°C.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych 40±2% obj.
Całkowita masa substancji stałych Ok. 1700 g/l
Lotne związki organiczne (VOC) Ok. 540 g/l

Zalecana grubość powłoki

| | | | |
|--|----------|----------|------------------------|
| | na sucho | na mokro | wydajność teoretyczna |
| | 40 µm | 100 µm | 10,0 m ² /l |

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 40 µm)
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 15 min.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

po 30 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 40 µm)

tym samym materiałem lub odpowiednimi jednoskładnikowymi farbami np. [TEKNOCHLOR PRIMER 3](#), [TEKNONYL PRIMER 3](#), [TEKNOCRYL PRIMER 3](#), [TEKNOPLAST HS 150](#), [INERTA 51 MIOX](#) i [INERTA PRIMER 5](#)

| Temp. powierzchni | min. | max. |
|-------------------|------------|------|
| -10°C | po 6 godz. | - |
| +5°C | po 3 godz. | - |
| +23°C | po 1 godz. | - |

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 6560 lub jako spowalniający - TEKNOSOLV 9526

Wygląd powłoki

Matowa

Kolor

Szary

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania.

Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 (ISO 8501-1).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOZINC SP jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony: [KORRO SE](#) (epoksydowo cynkowy) i [KORRO SS](#) (krzemianowo cynkowy).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha.

Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż -10°C . Temperatura podłoża musi być wyższa, o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym.

Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.015 - 0.021".

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.